VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

Podľa nariadenie Európského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011

č. 03/2024

1. Jedinečný identifikačný kód výrobku:	**Betónové prefabrikáty. 2D a 3D prvky pre vonkajšie schodiská podľa STN EN 13198: 2004**
2. Zamýšľané použitie/použitia:	**Tento druh prefabrikovaných nenosných prvkov sa používa na vytváranie stupňov vonkajších schodísk k rodinným domom a iným objektom a na prekonávanie výškových rozdielov komunikácii vo verejných i súkromných plochách ako záhrady, terasy, námestia, parky a cesty pre peších. Môžu sa uplatniť aj pre vnútorné použitie.**
3. Typ:	**Základné typy:** **A - výrobky vyrábané individuálne na základe konkrétnej objednávky a na základe technickej dokumentácie, ktorú predkladá objednávateľ.** **B - výrobky vyrábané v už jestvujúcich formách, povrchovo upravené spôsobom podľa individuálnej požiadavky zákazníka. Tvary a rozmery týchto výrobkov sú zrejmé z Technických listov výrobcu.** **Výrobca nepoužíva pre predmetné výrobky nijaké typové označenia.** **Pod 2D prvkami výrobca rozumie platne hr. 30mm – 50mm pre obloženie podkladových betónových konštrukcií schodísk.** **Pod 3D prvkami výrobca rozumie prvky tvaru L a masívne bloky s výškou min. 80 mm, ktoré sa ukladajú na podkladové konštrukcie schodísk.**
4. Registrované obchodné meno a kontaktná adresa výrobcu	**Výrobca: KLOCOK Poprad, s.r.o., Dubina 705, 059 16 Hranovnica** **Miesto výroby: Hranovnica, časť Dubina** **IČO: 31 705 995**
5. Meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahrňa úlohy vymedzené v článku 12 odst. 2:	**Nebol ustanovený**
6. Uplatnený systém alebo systémy posudzovania parametrov podľa vyhlášky MDVRR SR č. 162/2013 Z.z.	**Systém 4**

9. Deklarované parametre:

Vlastnosť	**Deklarovaná hodnota alebo trieda**	**Číslo protokolu o skúške a odkaz na skúšobňu**
Rozmerová a tvarová presnosť	± 5 mm	Správa o skúške č. 02/KK/11 2)
Krytie výstuže betónom	- min. 20 mm v prípade výstuže z ocele - min. 5 mm v prípade výstuže z minerálnych vlákien	Správa o skúške č. 04/KK/12 2)
Minimálna trieda pevnosti v tlaku	C 30/37 k1) C 35/45 k2)	Protokol o skúške č. 80-08-0523 1) Protokol o skúške č. 4954/Be6/2013 3)
Nasiakavosť	priemer max. 7,0 % k3) priemer max. 6,0 % k4)	Protokol o skúške č. 80-08-0523 1) Protokol o skúške č. 5775/Be7/2014 3)
Odolnosť proti šmyku/pošmyknutiu	Postačujúca *)	
Povrchová úprava	- Pohľadový betón bez následného spracovania - Pohľadový betón s následným spracovaním podľa výberu zákazníka	

k1) Pre výrobky pre vonkajšie použitie, ktoré sú vystavené zmrazovacím cyklom bez kontaktu s rozmrazovacou soľou. Priame skúšky na zmrazovacie cykly výrobca nie je povinný vykonať ak je splnená aj kritérium k3).

k2) Pre výrobky pre vonkajšie použitie, ktoré sú vystavené zmrazovacím cyklom v kontakte s rozmrazovacou soľou. Priame skúšky na zmrazovacie cykly s rozmrazovacou soľou nie sú požadované ak je splnené aj kritérium k4).

*) V zmysle STN EN 1339, odst. 5.3.5.1

Názvy a adresy laboratórií, ktoré skúšky vykonali:

1) Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o., pobočka Prešov, Akreditované skúšobné laboratórium, Budovateľská 53, 080 01 Prešov
2) Výrobca KLOCOK Poprad s.r.o., Dubina 705, 059 16 Hranovnica
3) , 4) QUALIFORM SLOVAKIA, s.r.o., Skúšobňa stavebných hmôt, Pracovisko Svit, SNP 722/1A

10. Parametre výrobku/výrobkov uvedené v bode 1 a 3 sú v zhode s deklarovanými parametrami v bode 9.
Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Podpísal za a v mene výrobcu: Podpis:
Meno: Ing. Dušan Klocok, CSc.
Funkcia: konateľ spoločnosti Hranovnica, 02.01.2024